

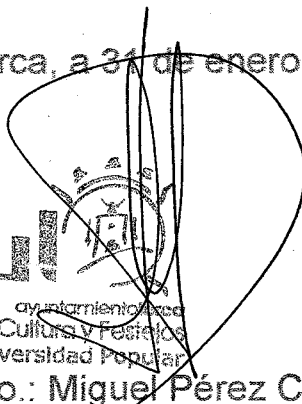


A quien corresponda:

Por medio de la presente, me permito darle a conocer que el curso "Programa de Educación para la Paz", que se impartió en la sede de la Universidad Popular desde el 20 de octubre de 2016 al 31 de enero de 2017, se ha realizado satisfactoriamente, con un alto índice de satisfacción.

Se extiende la presente carta de recomendación para los fines que el interesado estime convenientes.

En Lorca, a 31 de enero de 2017.



**cul**  
ayuntamiento de lorca  
Concejalía de Cultura y Festejos  
Universidad Popular  
Fdo.: Miguel Pérez Cortijos  
Coordinador de la Universidad Popular